



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 - 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® 356 N

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 7-40-CPT

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® 356 N — это порошковая проволока, легированная Cr-Ni-Mo-Nb-V. Наплавка устойчива к коррозии, выдерживает ударные нагрузки и обладает превосходной стойкостью к термической усталости. Рекомендуется максимальная толщина слоя 10 мм (2–3 слоя).

Большее количество слоев снижает твердость.

ПРИМЕНЕНИЕ

Новая и повторная наплавка роликов горячей прокатки и роликов МНЛЗ всех типов.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость 40 - 42 HRC.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Nb | V | N |
|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|---|
| 0.1 | 0.3 | 0.8 | 17.0 | 4.8 | 1.0 | 0.2 | 0.3 | + |

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

**ДИАМЕТР,
мм**
1,2
1,6
2,0
2,4
2,8

**НАПРЯЖЕНИЕ,
В**
20 - 24
22 - 26
25 - 27
25 - 27
26 - 28

**СИЛА ТОКА,
А**
150 - 200
180 - 240
220 - 260
260 - 300
280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

OA – Open arc (Gasless)

Наплавка открытой дугой

G – Gas shielded

С газовой защитой дуги

Up – Submerget Arc

Для наплавки под флюсом