



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® 4028

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 8-50-CT
AWS 420

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Проволока CORODUR® 4028 хорошо подходит для деталей, подвергающихся износу в результате эксплуатации установок морской воды и электростанций. Проволока представляет собой прочную и устойчивую к коррозии наплавку. Эта проволока, устойчивая к кислотной коррозии, содержит Cr 14%, что соответствует анализу на износ с содержанием углерода 0,3%.
Параметры сварного шва следует выбирать с как можно меньшим подводом тепла.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется для антикоррозийных покрытий на электростанциях, таких как подшипники мостов, уплотнительные поверхности, коррозионностойкие скользящие уплотнения, роликовые подшипники, центрифуги, клапаны. Ролики петлителей, направляющие поверхности, буферный материал для роликов МНЛЗ.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость 46 – 48 HRc.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

C	Mn	Cr	Ni
0.3	0.8	14.0	0.4

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

OA – Open arc (Gasless)
Наплавка открытой дугой

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги

UP - Для наплавки под флюсом