



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® 4351

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: AWS 410 NiMo

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Прочная и устойчивая к коррозии наплавка хорошо подходит для деталей, подверженных износу в результате окисления. Наплавка также защищает транспортировочное оборудование в зонах высокого давления, например, на металлургических предприятиях и электростанциях.

CORODUR® 4351 не только устойчив к обычной коррозии, но также способен противостоять точечной и кавитационной коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Мостовые подшипники, уплотнительные поверхности для рабочих температур до 450°C, ролики МНЛЗ, транспортные ролики, роликовые подшипники, клапаны, легирующие буферные слои.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость 38 – 43 HRc.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.05	0.9	1.1	14.0	5.0	0.75	+

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

OA – Open arc (Gasless)
Наплавка открытой дугой

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc
Для наплавки под флюсом