



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 - 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® 55 Mo

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 15-60-G

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Порошковая проволока, легированная С-Сг-Мо, для наплавки деталей, подвергающихся сильному абразивному минеральному износу. По сравнению с CORODUR® 55, наплавка этого электрода имеет более высокую термостойкость (до 450 °С). Используется для насосов, деталей миксеров и шнеков конвейеров.

ПРИМЕНЕНИЕ

Валки дробилки, конусы угледробилки, футеровки.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость 57 - 60 HRC

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Fe	C	Si	Mn	Cr	Mo
Основа	5.0	1.7	0.4	27.0	1.2

ПАРАМЕТРЫ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	18 – 24	140 – 240
1,6	20 – 26	160 – 260
2,0	22 – 26	220 – 280
2,4	26 – 30	240 – 340
2,8	28 – 30	320 – 400

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

ОА – Open arc (Gasless)

Наплавка открытой дугой