



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® 607 TiC

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 8

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Порошковая проволока, легированная С-Сг-Мо и высоким содержанием Тi, для деталей, подвергающихся сильному абразивному износу в сочетании с ударными нагрузками. Микроструктура осадка представляет собой мартенситную матрицу с внедренными карбидами титана.

По сравнению с CORODUR® 600 TiC, этот сплав содержит большее количество чрезвычайно твердых карбидов титана, что приводит к значительно более высокой износостойкости.

ПРИМЕНЕНИЕ

Валки и ролики для дробления цемента, валки-измельчители и молотки.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 58 - 60 HRC.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Fe	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti
Основа	2.4-3.6	+	+	6.0-10.0	1.0-2.0	< 10.0

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР,

мм

1,2

1,6

2,0

2,4

2,8

НАПРЯЖЕНИЕ,

В

20 - 24

22 - 26

25 - 27

25 - 27

26 - 28

СИЛА ТОКА,

А

150 - 200

180 - 240

220 - 260

260 - 300

280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

ОА – Open arc (Gasless)

Наплавка открытой дугой