

	<p>PRODUCT DATA SHEET ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>Address Gießerallee 37 D - 47877 Willich Germany +49 (0) 2154 8879 – 0 www.corodur.de</p>	
---	--	--	---

CORODUR®

CORODUR® 61

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 15-65-G

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

В сочетании с кубическими карбидами Nb, порошковая проволока CORODUR® 61 с высоким содержанием С-Cr-Nb-B и специальными карбидами обеспечивает чрезвычайную твердость. Эта комбинация также обеспечивает высокую стойкость к истиранию, вызванному минеральным износом.

Применяется при наплавке горнодобывающего оборудования, шнеков, рабочих колес и земснарядов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Лопастей миксеров, шлифовальные валики и пути, износостойкие пластины, ленточные транспортеры, желоба, бункеры, насосы для цемента и бетона, зубья экскаваторов, металлургическая, угольная, цементная и минеральная промышленность.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость: 62 - 65 HRC

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Fe	C	Si	Mn	Cr	Nb	B
Основа	5.2	1.3	0.4	22.0	7.0	1.0

ПАРАМЕТРЫ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	18 - 24	160 - 240
1,6	20 - 28	160 - 260
2,0	22 - 28	200 - 280
2,4	24 - 29	260 - 340
2,8	26 - 30	320 - 400

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

ОА – Open arc (gasless)

Наплавка открытой дугой