

	<p>PRODUCT DATA SHEET ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>Address Gießerallee 37 D - 47877 Willich Germany +49 (0) 2154 8879 – 0 www.corodur.de</p>	
---	--	--	---

CORODUR®

CORODUR® 65

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 16-65-GZ

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® 65 представляет собой порошковую электродную проволоку с легирующим комплексом С-Сг-Мо-Nb-W-V, образующую чрезвычайно твердые карбиды. Используется для наплавки деталей, подверженных высокотемпературному абразивному минеральному износу высокой интенсивности. Наплавка сохраняет свою износостойкость до 800°C. Структура состоит преимущественно из эвтектических затвердевающих карбидов хрома (Сг), а также карбидов ниобия (Nb), молибдена (Мо), вольфрама (W) и ванадия (V). Снижение твердости при температуре 400 °С составляет около 4 %, а при 700 °С – около 10 %. Эту проволоку рекомендуется использовать в агломерационных установках, шнеках и конусах доменных печей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Детали агрегатов горячего сортирования, колосников, агломерационных машин.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость: 63 - 65 HRC (до 800°C)

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Fe	C	Si	Mn	Cr	Mo	Nb	V	W
Основа	5.2	1.0	0.4	21.0	7.0	7.0	1.0	2.0

ПАРАМЕТРЫ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,6	20 - 26	160 - 260
2,0	22 - 26	240 - 280
2,4	24 - 27	280 - 340
2,8	25 - 28	320 - 400

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

ОА – Open arc (gasless)

Наплавка открытой дугой