

	<p>PRODUCT DATA SHEET ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>Address Gießerallee 37 D - 47877 Willich Germany +49 (0) 2154 8879 – 0 www.corodur.de</p>	
---	--	--	---

CORODUR®

CORODUR® 79

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 16-70-GZ

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Порошковая проволока, легированная С-Сr-V-Nb-В, для экстремального минерального износа. Наплавленный слой имеет высокую твердость при царапании. Область применения: агломерационные пластины, машины для добычи бурого угля, гравийная промышленность, цепи и т. д. Его следует предварительно нагреть и выдержать при температуре 450°С. Скорость охлаждения должна быть медленной и желательно в печи. Наплавка производится в 2-3 слоя (макс. 10 мм).

ПРИМЕНЕНИЕ

Лопастей миксеров, шлифовальные валики и пути, износостойкие пластины, ленточные транспортеры, желоба, бункеры, насосы для цемента и бетона, зубья экскаваторов, металлургическая, угольная, цементная и минеральная промышленность.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость: 64 - 68 HRC

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Fe	C	Si	Cr	Nb	B
Основа	4.8 - 5.2	0.9 - 1.2	19.0 - 22.0	6.5 - 7.3	1.0 – 1.5

ПАРАМЕТРЫ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	18 - 24	140 - 220
1,6	20 - 26	160 - 260
2,0	22 - 26	240 - 280
2,4	24 - 27	280 - 340
2,8	25 - 28	320 - 400

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

ОА – Open arc (gasless)

Наплавка открытой дугой