

	<p>PRODUCT DATA SHEET ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>Address Gießerallee 37 D - 47877 Willich Germany +49 (0) 2154 8879 – 0 www.corodur.de</p>	
---	--	--	---

CORODUR®

CORODUR® 80

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 16-70-GTZ

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® 80, используемый для наплавки при чрезвычайно сильном абразивном минеральном износе, представляет собой порошковую проволочную электродную проволоку с высоким содержанием C-Cr-Co-Mo-Nb-W-V, которая образует чрезвычайно твердые карбиды. Наплавка сохраняет свою износостойкость до 800 °C. Структура состоит преимущественно из эвтектических затвердевающих карбидов Cr и карбидов Co-Nb-Mo-W-V. Снижение твердости при температуре 800 °C составляет ≈ 5%. Эту проволоку рекомендуется использовать в агломерационных установках, шнеках и колпаках доменных печей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Детали агрегатов горячего сортирования, колосников, агломераторов.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость: 65 - 68 HRC (до 850°C)

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Fe	C	Cr	Mo	Co	Nb	V	W	B
Основа	4.0	16.0	4.0	4.0	4.0	1.5	0.7	0.9

ПАРАМЕТРЫ

**ДИАМЕТР,
мм**

1,6
2,0
2,4
2,8

**НАПРЯЖЕНИЕ,
В**

20 - 26
22 - 26
24 - 27
25 - 28

**СИЛА ТОКА,
А**

160 - 260
240 - 280
280 - 340
320 - 400

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

OA – Open arc (gasless)

Наплавка открытой дугой