



PRODUCT DATA SHEET  
ТЕХНИЧЕСКАЯ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address  
Gießerallee 37  
D - 47877 Willich Germany  
+49 (0) 2154 8879 – 0  
www.corodur.de

**CORODUR**  
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

**CORODUR®**

CORODUR® 818

**СТАНДАРТЫ**

DIN EN 14700: T Fe 8

**ОСНОВНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® 818 – это флюсовая термостойкая порошковая проволока, предназначенная для обслуживания инструментов горячей обработки и увеличения срока их службы. Наплавленный сплав обладает превосходной ударопрочностью, но обрабатывается только плоской шлифовкой.

Количество слоев можно делать по мере необходимости.  
Межпроходная температура не должна превышать 250 °C.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Ножи/лезвия для горячей резки, пресс-инструменты, штампы, штамповочные инструменты, ковочные штампы.

**СВОЙСТВА НАПЛАВКИ**

Твердость после наплавки: 52 – 55,5 HRc, предел прочности 1800 - 2000 Н/мм<sup>2</sup>.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ  
(%)**

Fe	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	W	V	Ti
Основа	0.36	0.8	0.6	10.0	3.0	1.0	2.0	0.4	0.2

**ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ**

**ДИАМЕТР,  
мм**  
1,6  
2,4  
2,8

**НАПРЯЖЕНИЕ,  
В**  
22 - 26  
25 - 27  
26 - 28

**СИЛА ТОКА,  
А**  
180 - 240  
260 - 300  
280 - 340

**ВИДЫ УПАКОВКИ**

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

**МОДИФИКАЦИИ**

G - Gas shielded

С газовой защитой дуги