



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® 866

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 8

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® 866 – это порошковая проволока, предназначенная для обслуживания инструментов горячей обработки и увеличения срока их службы. Наплавленное покрытие поддается механической обработке, устойчиво к нагреву и термическому удару и обладает превосходной ударопрочностью. Количество слоев можно делать по мере необходимости. Межпроходная температура не должна превышать 250 °C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Ножи/лезвия для горячей резки, пресс-инструменты, штампы, штамповочные инструменты, ковочные штампы.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 48,5 – 52 HRC, предел прочности 1600 - 1800 Н/мм².

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Fe	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Ti
Основа	0.30	0.7	0.6	5.5	2.5	2.4	0.6	0.2

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

**ДИАМЕТР,
мм**
1,6
2,4
2,8

**НАПРЯЖЕНИЕ,
В**
22 - 26
25 - 27
26 - 28

**СИЛА ТОКА,
А**
180 - 240
260 - 300
280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги