



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® 868

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 8

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® 868 – это порошковая проволока, предназначенная для обслуживания инструментов горячей обработки и увеличения срока их службы. Наплавленное покрытие устойчиво к нагреву и термическому удару и обладает превосходной ударопрочностью.

Количество слоев можно делать по мере необходимости.
Межпроходная температура не должна превышать 250 °C.
Обрабатывается только плоской шлифовкой.

ПРИМЕНЕНИЕ

Ножи/лезвия для горячей резки, пресс-инструменты, штампы, штамповочные инструменты, ковочные штампы.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 52 – 55,5 HRc, предел прочности 1800 - 2000 Н/мм².

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Fe	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Ti
Основа	0.40	0.8	0.6	6.0	3.0	3.0	0.7	0.2

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР,

мм

1,6

2,4

2,8

НАПРЯЖЕНИЕ,

В

22 - 26

25 - 27

26 - 28

СИЛА ТОКА,

А

180 - 240

260 - 300

280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded

С газовой защитой дуги