



PRODUCT DATA SHEET  
ТЕХНИЧЕСКАЯ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address  
Gießerallee 37  
D - 47877 Willich Germany  
+49 (0) 2154 8879 - 0  
www.corodur.de

**CORODUR**  
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

**CORODUR®**

CORODUR® NiFe36

**СТАНДАРТЫ**

DIN EN 14700: 1.3912 (условно)

**ОСНОВНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® NiFe 36 — это порошковая проволока, легированная никелем (Ni), для сварки чугуна, соединения стали и чугуна, а также сварки полостей литых деталей. Этот сплав имеет чрезвычайно низкий коэффициент теплового расширения и поддается механической обработке до GGG 45.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Сварка соединений и ремонтная сварка чугуна, центробежнолитого, ковкого чугуна и т.п. GG 10 – GG 40, GTS 35 – GTS 70, GTW 35 – GTW 70, GGG 40 – GGG 80.

**СВОЙСТВА НАПЛАВКИ**

Твердость 140 – 160 НВ.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ  
(%)**

| C        | Si    | Mn  | Ni   | Cu |
|----------|-------|-----|------|----|
| 0.1 max. | < 1.0 | 3.0 | 36.0 | +  |

**ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ**

| ДИАМЕТР,<br>мм | НАПРЯЖЕНИЕ,<br>В | СИЛА ТОКА,<br>А |
|----------------|------------------|-----------------|
| 1,2            | 20 - 24          | 150 - 200       |
| 1,6            | 22 - 26          | 180 - 240       |
| 2,0            | 25 - 27          | 220 - 260       |
| 2,4            | 25 - 27          | 260 - 300       |
| 2,8            | 26 - 28          | 280 - 340       |

**ВИДЫ УПАКОВКИ**

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

**МОДИФИКАЦИИ**

G - Gas shielded

С газовой защитой дуги