



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 - 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® NiFe36

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: 1.3912 (условно)

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® NiFe 36 — это порошковая проволока, легированная никелем (Ni), для сварки чугуна, соединения стали и чугуна, а также сварки полостей литых деталей. Этот сплав имеет чрезвычайно низкий коэффициент теплового расширения и поддается механической обработке до GGG 45.

ПРИМЕНЕНИЕ

Сварка соединений и ремонтная сварка чугуна, центробежнолитого, ковкого чугуна и т.п. GG 10 – GG 40, GTS 35 – GTS 70, GTW 35 – GTW 70, GGG 40 – GGG 80.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость 140 – 160 НВ.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

C	Si	Mn	Ni	Cu
0.1 max.	< 1.0	3.0	36.0	+

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка B 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded

С газовой защитой дуги