



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® WZ 50

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe 3-50-ST

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® WZ 50 — это порошковая проволока, легированная C-Cr-V-W, применяющаяся для ремонта и упрочняющей наплавки оснастки, эксплуатирующейся при высоких температурах, которая изготовлена из таких же или низколегированных сплавов.

Наплавленный слой поддается механической обработке, возможна термообработка с сохранением твердости до 550 °С.

ПРИМЕНЕНИЕ

Ковочные штампы, лезвия для горячей резки, оправки.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки и охлаждения на воздухе: 48 - 50 HRC;
после нагрева в теч. 2 ч. до 530°C и охлаждения в печи: 50 - 52 HRC.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

C	Si	Mn	Cr	V	W
0.3	0.6	0.4	3.0	0.6	4.5

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

OA – Open arc (Gasless)
Наплавка открытой дугой

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc
Для наплавки под флюсом