



PRODUCT DATA SHEET  
ТЕХНИЧЕСКАЯ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address  
Gießerallee 37  
D - 47877 Willich Germany  
+49 (0) 2154 8879 – 0  
www.corodur.de

**CORODUR**  
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

**CORODUR®**

CORODUR® WZ 55

**СТАНДАРТЫ**

DIN EN 14700: T Fe 3-55-ST W

**ОСНОВНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

CORODUR® WZ 55 — это порошковая проволока, которая используется для получения закаленного на воздухе износостойкого сплава, который можно применять для восстановления штампов горячейковки, а также для наплавки кромок и плоских участков инструментов из низколегированной стали высокой плотности.

CORODUR® WZ 55 обычно наносится на: ножницы для слэбов, штампы для горячейковки, волочильные штампы, контейнеры, дробильное оборудование и углубления, возникающие в результатековки, давления и ударных напряжений.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Слябовые ножницы, лезвия горячей резки, штампы для горячейковки, волочильные штампы, контейнеры, дробильное оборудование.

**СВОЙСТВА НАПЛАВКИ**

Твердость после наплавки и охлаждения на воздухе: 53 - 56 HRc;  
после нагрева в теч. 2 ч. до 530°C и охлаждения в печи: 56 - 58 HRc.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ  
(%)**

C	Si	Mn	Cr	Co	V	W
0.35	0.8	1.2	3.0	2.0	0.5	7.0

**ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ**

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

**ВИДЫ УПАКОВКИ**

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

**МОДИФИКАЦИИ**

OA – Open arc (Gasless)  
Наплавка открытой дугой

G - Gas shielded  
С газовой защитой дугой

SA – Submerget Arc  
Для наплавки под флюсом