



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

CORODUR® WZ 59

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Fe-3-60-ST

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Износостойкое и термостойкое наплавленное покрытие порошковой проволоки CORODUR® WZ 59 из быстрорежущей стали подходит для ремонта и изготовления инструментов для горячей и холодной обработки, штампов, контрматриц и т. д. Наплавленное покрытие можно подвергать термической обработке с сохранением твердости до 550°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Инструменты из быстрорежущей стали, зубила.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки и охлаждения на воздухе: 57 - 59 HRc;
после нагрева в теч. 2 ч. до 530°C и охлаждения в печи: 59 - 61 HRc.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

C	Si	Mn	Cr	Mo	W
0.5	0.6	1.2	5.0	3.5	3.5

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

OA – Open arc (Gasless)

Наплавка открытой дугой

G - Gas shielded

С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc

Для наплавки под флюсом