

	<p>PRODUCT DATA SHEET ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>Address Gießerallee 37 D - 47877 Willich Germany +49 (0) 2154 8879 – 0 www.corodur.de</p>	
---	--	--	---

CORODUR®

COROLIT 1

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Co 3-55-CGT Z
AWS A5.21: ERCCoCr-C

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Самый твердый из стандартных сплавов на основе кобальта, COROLIT 1 представляет собой сплав на основе кобальта с аустенитно-ледебуритной структурой. Обладает высокой стойкостью к коррозии (особенно к восстановительным кислотам и ударам), экстремальному износу и температурным ударам.

Сплав поддается механической обработке только шлифованием. Лучше всего использовать на изнашиваемых накладках, вращающихся уплотнительных кольцах, втулках насосов и рабочих опорах эксцентриковых шлифовальных машин.

ПРИМЕНЕНИЕ

Наплавка поверхностей подшипников, лезвий горячей резки, клапанов, изнашиваемых накладок, вращающихся уплотнительных колец, втулок насосов и рабочих опор эксцентриковых шлифовальных машин.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 52 – 55 HRC.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Основа	C	Si	Mn	Cr	W	Fe
Co	2.4	0.7	0.4	29.0	11.5	< 3.0

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка B 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc
Для наплавки под флюсом