



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de



CORODUR®

COROLIT 12

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Co 3-50-CTZ
AWS A5.21: ERCCoCr-B

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

COROLIT 12 является самым прочным сплавом, обеспечивающим наивысшую коррозионную и термическую стойкость среди всех сплавов на основе кобальта. Наплавленный слой поддается механической обработке и используется на компонентах, которые подвергаются воздействию высоких температур, коррозии и ударным нагрузкам, таких как седла клапанов, а также компоненты в химической промышленности. Упрочняется в процессе работы до 45 HRc.

ПРИМЕНЕНИЕ

Устойчив к термическому удару, истиранию, эрозии, коррозии, кавитации при высоких температурах. Обычно используется для поверхностей подшипников, химической промышленности, ножей горячей резки, клапанов.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 43 – 46 HRc.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Основа	C	Si	Mn	Cr	W	Fe
Co	1.4	1.0	0.8	29.0	8.0	< 3.0

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc
Для наплавки под флюсом