



PRODUCT DATA SHEET
ТЕХНИЧЕСКАЯ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Address
Gießerallee 37
D - 47877 Willich Germany
+49 (0) 2154 8879 – 0
www.corodur.de

CORODUR
DAS ORIGINAL FÜLLDRAHT GMBH

CORODUR®

COROLIT 21

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Co 1-350-CKTZ
AWS A5.21: ERCCoCr-E

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

COROLIT 21 — сплав на основе кобальта (Co) с высокой стойкостью к истиранию, температурным ударам и коррозии. Этот сплав подходит для наплавки режущих кромок длинных ножей и других инструментов, используемых в деревообрабатывающей, пластмассовой, бумажной, ковровой и химической промышленности.

ПРИМЕНЕНИЕ

Сплав устойчив к термическому удару, истиранию, эрозии, коррозии, кавитации при высоких температурах. Обычно используется для поверхностей подшипников, химической промышленности, лезвий горячей резки, клапанов, режущих лезвий.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 300 - 330 HB;
после упрочнения: 45 HRc.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Основа	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
Co	0.25	1.0	1.0	27.0	2.5	5.0	< 3.0

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc
Для наплавки под флюсом