

	<p>PRODUCT DATA SHEET ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>Address Gießerallee 37 D - 47877 Willich Germany +49 (0) 2154 8879 – 0 www.corodur.de</p>	
---	--	--	---

CORODUR®

COROLIT 25

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Co 1-300-CKTZ

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Для нанесения сплава на основе кобальта с аустенитной структурой используйте COROLIT 25.

Этот сплав содержит около 10,5% никеля для обеспечения стабильности матрицы при эксплуатации при повышенных температурах. Он устойчив к горячей коррозии, ударам, износу, экстремальным температурным ударам и окислению. Сплав поддается механической обработке наплавленным инструментом.

COROLIT 25 используется для компонентов газовых турбин, паровых и химических клапанов, а также оборудования, работающего с горячей сталью, такого как ключи, срезные ножи, насосы для высокотемпературных жидкостей.

Подходит для использования при температуре до 900°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Сплав устойчив к термическому удару, истиранию, эрозии, коррозии, кавитации при высоких температурах. Обычно используется для поверхностей подшипников, химической промышленности, лезвий горячей резки, клапанов, режущих лезвий.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 250 - 280 HB.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Основа	C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Fe
Co	0.12	0.8	1.0	20.0	10.5	15.0	< 3.0

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка B 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded

С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc

Для наплавки под флюсом