

	<p>PRODUCT DATA SHEET ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>Address Gießerallee 37 D - 47877 Willich Germany +49 (0) 2154 8879 – 0 www.corodur.de</p>	
---	--	--	---

CORODUR®

COROLIT 6

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: MF 20-55-CGT Z
AWS A5.21: ERCCoCr-A

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сплав COROLIT 6 на основе кобальта имеет аустенитную ледебуритную структуру, содержащую карбиды хрома и вольфрама. Он устойчив к сильной коррозии и истиранию, высоким ударным нагрузкам и экстремальным температурным перепадам.

Наплавку можно обрабатывать твердосплавными инструментами. Лучше всего использовать на паровых и химических клапанах, а также на оборудовании, работающем с горячей сталью, таком как клещи, лезвия для резки горячей стали и т. д.

ПРИМЕНЕНИЕ

Устойчив к термическому удару, истиранию, эрозии, коррозии, кавитации при высоких температурах.

Обычно используется для поверхностей подшипников, химической промышленности, ножей горячей резки, клапанов.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 40 – 43 HRc.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Основа	C	Si	Mn	Cr	W	Fe
Co	1.1	1.0	1.0	28.0	4.5	< 3.0

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc
Для наплавки под флюсом