

	<p>PRODUCT DATA SHEET ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ</p>	<p>Address Gießerallee 37 D - 47877 Willich Germany +49 (0) 2154 8879 – 0 www.corodur.de</p>	
---	--	--	---

CORODUR®

COROLOY Co

СТАНДАРТЫ

DIN EN 14700: T Ni 2-250-CKNPTZ

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

COROLOY Co — это высоколегированная порошковая проволока на основе никеля, легированная Cr-Mo-Co-W, подходящая для сталей, подвергающихся воздействию агрессивных коррозионных сред, а также сталей, работающих при высоких температурах. Этот сплав для наплавки чрезвычайно устойчив к ударам, давлению и воздействию высоких температур, что приводит к упрочнению покрытия до твердости около 420 HB с незначительной деформацией. Перед наплавкой данного материала, в качестве буферного слоя рекомендуется использовать CORODUR® 200 K. Перед наплавкой также рекомендуется предварительно нагреть основной материал примерно до 300–400 °С. Для многослойной сварки рекомендуется низкая температура между проходами и низкое энергопотребление.

ПРИМЕНЕНИЕ

Штампы для горячейковки, детали кузнечных установок, ножи для горячей резки, молот и седла молотка, ремонт форм для литья под давлением, прошивные оправки, буферный сплав для ремонта седел ковочных молотов и самих молотов.

СВОЙСТВА НАПЛАВКИ

Твердость после наплавки: 260 - 280 HB;
после упрочнения: 420 HB;
после нагрева до 900°C с охлаждением на воздухе: 430 HB.

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ
(%)**

Основа	C	Cr	Mo	Co	V	W	Fe
Ni	0.08	16.0	16.0	2.5	0.35	4.5	< 5.0

ПАРАМЕТРЫ НАПЛАВКИ

ДИАМЕТР, мм	НАПРЯЖЕНИЕ, В	СИЛА ТОКА, А
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

ВИДЫ УПАКОВКИ

Катушка BS 300 – 15 кг

Катушка В 450 – 25 кг

Бочка 300 кг

МОДИФИКАЦИИ

G - Gas shielded
С газовой защитой дуги

SA – Submerget Arc
Для наплавки под флюсом