

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

WCR 60 / WCR 65 / WCR 70

КОМПОЗИТНЫЙ ПРУТОК

ДЛЯ НАПЛАВКИ



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

C&M WCR – это композитный пруток для наплавки кислородно-ацетиленовой горелкой, изготовленный из самофлюсующегося Cu-сплава (никелевой бронзы) с крошкой из спеченного карбида вольфрама. Благодаря острым граням дробленного карбида вольфрама, материал подходит для создания инструментов для резки и бурения (например, инструмента для буровой и горнодобывающей промышленности). Самофлюсующийся Cu-сплав обладает достаточной твердостью, устойчивостью к коррозионному и эрозионному износу. C&M производит прутки с карбидной крошкой различного размера, чтобы удовлетворить любые требования заказчика.

### КОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ

Дробленый спеченный карбид вольфрама (CCG) – 60...70% мас.

Cu-сплав (никелевая бронза) – основа.

Морфология продукта: композитный пруток.



Компонент	Характеристики компонентов			Прочая информация		
	Твердость, HV 0.1	T <sub>солидус</sub> , °C	Уд. вес, г/см <sup>3</sup>	Доля карбидов	Размеры карбидной крошки	Упаковка
CCG	1200 – 1600	> 1450	13	60 % 65 % 70 %	1/8" – 1/16"	1,6 – 3,2 мм
Cu-сплав	Хим. состав: Cu 40-60%, Ni 9-11%, Zn – остальное.				3/16" – 1/8"	3,2 – 4,8 мм
					1/4" – 3/16"	4,8 – 6,4 мм
					5/16" – 1/4"	6,4 – 8,0 мм
5 кг / упаковка или нарезка на прутки по 450 мм						