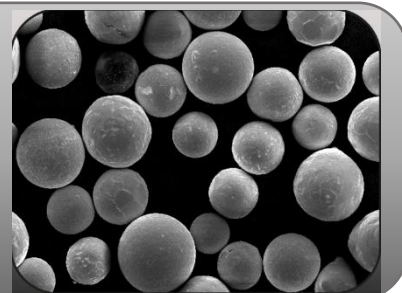


ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

WLC CFS-4041

WLC CFS-4042



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Компания C&M Technologies рада представить наши новые материалы WLC CFS-4041 и CFS-4042. Задачи защиты от износа сложны. Эксплуатантам и конечным пользователям требуется продукция, соответствующая строгим стандартам. Одной из распространенных проблем, с которыми сталкиваются эксплуатанты и конечные пользователи при использовании покрытий, нанесенных лазерной наплавкой, является нежелательная пористость как в состоянии после наплавки, так и после шлифовки. Учитывая эти проблемы, компания C&M Technologies разработала новую смесь с соотношением компонентов 60/40, позволяющую значительно снизить пористость, с которой сталкиваются многие в промышленности. Новые достижения в области материалов обеспечивают более однородную структуру, более однородный внешний вид и улучшенные характеристики износа в определенных условиях окружающей среды. Материал WLC CFS-4041 лучше всего подходит для самых агрессивных сред с повышенным износом деталей и когда требуется исключительная стойкость к истиранию. WLC CFS-4042 обеспечивает повышенную коррозионную стойкость при той же износостойкости.

Характеристики материала			Характеристики наплавленного покрытия		
Состав	Фракционный состав ⁽¹⁾	Морфология	Твердость	Пористость, %	Коэффициент усвояемости, %
CFS и запатентованный Ni-сплав	- 150, +45 μm	Сферои- дальная	CFS: 2800 – 3200 HV 0.1 Ni- сплав: 40 HRc	< 1	> 80 ⁽²⁾

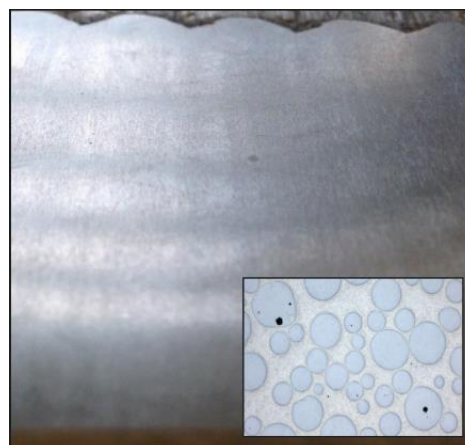
(1) – фракционный состав может быть изменен по запросу Заказчика.

(2) – фактический коэффициент усвояемости будет зависеть от параметров процесса наплавки.

ТИПИЧНАЯ МИКРОСТРУКТУРА



Покрытие CFS 4041 после наплавки



Покрытие CFS 4041 после шлифовки