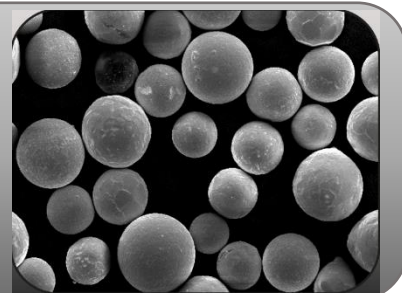


ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

WLC CFS-4041HS



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Компания C&M Technologies рада представить наш новый материал WLC CFS-4041HS. Задачи защиты от износа сложны. Эксплуатантам и конечным пользователям требуется продукция, соответствующая строгим стандартам. Одной из распространенных проблем, с которыми сталкиваются эксплуатанты и конечные пользователи при использовании покрытий, нанесенных лазерной наплавкой, является нежелательная пористость как в состоянии после наплавки, так и после шлифовки. Учитывая эти проблемы, компания C&M Technologies разработала новую смесь с соотношением компонентов 60/40, позволяющую значительно снизить пористость, с которой сталкиваются многие в промышленности. Новые достижения в области материалов обеспечивают более однородную структуру, более однородный внешний вид и улучшенные характеристики износа в определенных условиях окружающей среды. Материал WLC CFS-4041HS лучше всего подходит для самых агрессивных сред с повышенным износом деталей и когда требуется исключительная стойкость к истиранию.

Характеристики материала			Характеристики наплавленного покрытия		
Состав	Фракционный состав ⁽¹⁾	Морфология	Твердость	Пористость, %	Коэффициент усвояемости, %
CFS и Ni-сплав	- 150, +45 μm	Сфероидальная	CFS: 2800 – 3200 HV 0.1 Ni- сплав: 40 HRc	< 1	> 80 ⁽²⁾

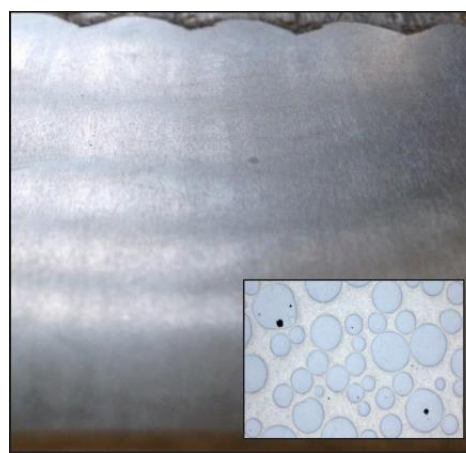
(1) – фракционный состав может быть изменен по запросу Заказчика.

(2) – фактический коэффициент усвояемости будет зависеть от параметров процесса наплавки.

ТИПИЧНАЯ МИКРОСТРУКТУРА



Покрытие CFS 4041HS после наплавки



Покрытие CFS 4041HS после шлифовки