

НАПЛАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Colmonoy®

Wallex®



WALLCOLMONOY

НАПЛАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ПРОДЛЕНИЕ СРОКА СЛУЖБЫ ИЗДЕЛИЙ И КОМПОНЕНТОВ УЖЕ БОЛЕЕ 80 ЛЕТ

Являясь ведущим мировым производителем твердосплавных сплавов на основе никеля, покрытия Wall Colmonoy продлевают срок службы промышленных деталей уже более 80 лет.

COLMONOY® (на основе никеля)

WALLEX® (на основе кобальта)

Продукты, идеально подходящие для защиты от износа.

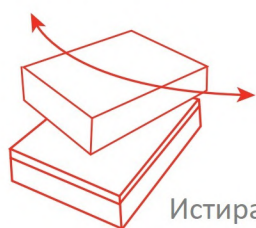
Наш стандартный и индивидуальный ассортимент наплавочных материалов Colmonoy® и Wallex® является отличной защитой от механизмов износа, таких как истирание, эрозия, коррозия и высокие температуры, возникающие в процессе эксплуатации.

Детали, защищенные нашими наплавочными материалами Colmonoy® и Wallex®, служат значительно дольше, чем детали без защиты.

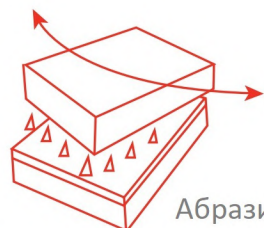
Это означает:

- Требуется меньше запасных частей
- На их установку затрачивается меньше труда
- Минимизируется время простоя

Сплавы применяются в широком спектре проверенных методов нанесения, включая лазерную и плазменную наплавку, высокоскоростное напыление HVOF, а также напыление с оплавлением.



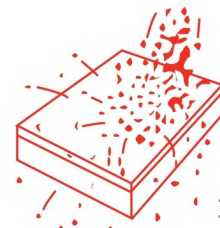
Истирание



Абразив



Коррозия



Эрозия

Нанесение на стекольный плунжер сплава Colmonoy 4 методом напыления с оплавлением

Наши сплавы доступны в виде порошков и стержней в широком диапазоне размеров и характеристик.

Порошки могут быть распылены газом или водой, возможно изготовление материалов индивидуального состава.

COLMONOY® - сплавы на основе никеля

Семейство никелевых порошков и никелевых стержней Colmonoy обеспечивает превосходную защиту от износа, сохраняя твердость до 600°C (1112°F) и значительную стойкость к окислению.

WALLEX® - сплавы на основе кобальта

Эти кобальтовые сплавы обладают превосходной износостойкостью и коррозионной стойкостью и могут выдерживать повышенные температуры.

Сплавы по индивидуальному заказу

У многих клиентов есть области применения, требующие использования определенных сплавов для достижения требуемых свойств покрытия.

Экспертная техническая команда Wall Colmonoy работает с клиентами, чтобы удовлетворить их конкретные требования.

Исполнение

В зависимости от используемого метода нанесения, материалы Colmonoy® и Wallex® доступны в виде порошка, стержня, проволоки и отливков.

ТИПЫ ПРЕДЛАГАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Распыленный порошок – сплавы никеля и кобальта, содержащие комбинации вольфрама, хрома, карбида хрома или карбида вольфрама для различных условий применения.

Композитный порошок – сплав частиц карбида вольфрама в никелевой или кобальтовой матрице; разработан для защиты от скользящего и абразивного износа.

SoloCoat™ самосвязывающиеся порошки для термического напыления – металлизующие порошки, предназначенные для нанесения при низких температурах (<260°C (<500°F)).

Производственные мощности по всему миру и высокие стандарты качества

Наши производственные мощности в Северной Америке и Европе оснащены современным лабораторным и испытательным оборудованием. Наша продукция производится в соответствии со стандартами качества, установленными международными и национальными промышленными ассоциациями.

Мы обеспечиваем качество продукции в рамках стандарта ISO 9001.



ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ВО ВСЕХ КЛЮЧЕВЫХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



Стержни компрессоров, плунжеры, втулки, валы насосов, насосные штанги, муфты, термогильзы, клапаны



Нижние пластины, направляющие кольца, формы, горловые кольца, плунжеры, заготовки преформ



Смесители, бочки, экструзионные шнеки, грануляторы, пеллетайзеры



Трубы котлов, лопатки углеродистых и обогатителей, шнеки центрифуг, лопасти смесителей, трубы и панели градирен и парогенераторов



Литые решетки, валки (рабочие, давящие, транспортировочные, прочие), конвертерные дымососы, водяные емкости



Зубья ковшей, пики, решетки



Наковальни и сегменты измельчителя, ножи для окорки, зажимы для ножей, направляющие для проволоки



Конвейерные желоба, режущие лезвия и зубья сельскохозяйственной техники

ПРИМЕНИМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ НАНЕСЕНИЯ



ЛАЗЕРНАЯ НАПЛАВКА

Лазерная наплавка **Colmonoy 88** на втулку насоса



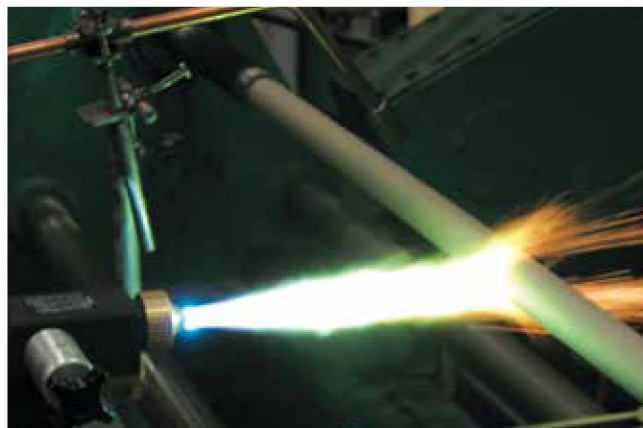
ПЛАЗМЕННАЯ НАПЛАВКА

Плазменная наплавка **Colmonoy 215P** на стекольную форму



Высокоскоростное напыление HVOF

Напыление **Colmonoy 88** на насосный рукав методом HVOF



SPRAYWELDER

Colmonoy 52 распыляется с помощью системы **Spraywelder™** на плунжер скважинного насоса

Мы также поставляем материалы в виде проволоки или стержней

ОБОРУДОВАНИЕ	ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ ЧАСТИЦ (µm)	РАЗМЕР ЯЧЕЙКИ СИТА
Spraywelder™ J-3 System	106 - 38	140 / 400
Fusewelder™ Torch	106 - 20	140 / 625
M-Grade	125 - 45	120 / 325
PTA	P1: 180 - 63 P2: 150 - 53 P3: 125 - 45	P1: 80 / 230 P2: 100 / 270 P3: 120 / 325
HVOF	H1: 63- 20 H2: 53 - 20 H3: 45 - 15	H1: 230 / 625 H2: 270 / 625 H3: 325 / 800
Laser	P2: 150 - 53 P3: 125 - 45	P2: 100 / 270 P3: 120 / 325

“Tight spray patterns and high spray rates
to *produce low-porosity overlays*”




Система Spraywelder™

Система Spraywelder™ обеспечивает плотный факел и высокую скорость напыления для получения плотных, износостойких слоев. Модель J-3 является кульминацией более чем 65-летних технических инноваций, последовавших за изобретением нашей первой установки термического напыления.

Spraywelder™ прост в эксплуатации, безопасен и универсален. Он имеет конструктивно обусловленную эффективность.

Плотное напыление

19 mm (3/4 in)  98% распыляемого порошка попадает на деталь в пределах мишени диаметром 19 мм (3/4 дюйма).

Высокая скорость распыления – до 8 кг (19 фунтов)/час для стандартной модели и 14 кг (30 фунтов)/час для модели с высокой производительностью.

Плотные покрытия – высокоточный факел с энергией пламени до 27,6 КВт наносит частицы напыляемого горячего металла на основной металл. Конечный результат — прочное и плотное покрытие.

Надежность – Spraywelder™ разработан с учетом нашего обширного опыта работы и рассчитан на годы ежедневного использования.

5 ЭТАПОВ ПРОЦЕССА ТЕРМИЧЕСКОГО НАПЫЛЕНИЯ

1. **Подготовка поверхности** – обезжиривание, механическая и пескоструйная обработка.
2. **Предварительный нагрев.** Продолжительность зависит от типа основного металла.
3. **Напыление** – использование установки Spraywelder с кислородно-ацетиленовой или кислородно-пропиленовой газовой смесью, сжатым воздухом и токарной обработкой.
4. **Наплавка** – с помощью кислородно-ацетиленовой горелки, печи с контролируемой атмосферой или индукционной печи.
5. **Финишная обработка** – механическая обработка или шлифовка.

“Hardsurfacing and buildup of jobs
made *easy and fast*”

Горелка Fusewelder™

Горелка Fusewelder™ – это специальная кислородно-ацетиленовая горелка, которая предварительно нагревает основной металл, распыляет порошкообразный сплав и наплавляет покрытие на заготовку – и все это с помощью одного интегрированного устройства.

Превосходные результаты при простой и бесперебойной работе:

Точное управление – плунжерный клапан обеспечивает мгновенное перекрытие потока порошка.

Долговечность – прочные металлические бункеры и прочные медные наконечники с износостойкими вставками.

Универсальность – возможно распыление на небольших, узких участках и даже работа над головой.

Порошки. Порошки Fusewelder™ предназначены для использования в горелках Fusewelder™.

Ее также можно использовать для нанесения порошков Spraywelder™ и порошков высокотемпературных припоев Nicrobraz®.

Простота обслуживания – вся горелка легко разбирается для быстрой очистки и обслуживания.

Безопасность – поставляется со встроенными пламегасителями и обратными клапанами потока.

Гибкость. Доступны четыре модели с различной производительностью распыления порошка для обработки мелких деталей или более крупных компонентов.



4 модели,
каждая распыляет с
разной скоростью.

ГОЛОВНОЙ ОФИС

101 W. Girard | Madison Heights, MI 48071

Tel 248-585-6400 | Fax 248-585-7960

Web www.wallcolmonoy.com | Email wcc@wallcolmonoy.com

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЕВРОПЕЙСКИЙ ОФИС

Alloy Industrial Estate | Pontardawe Swansea Wales (U.K.) SA8 4HL

Tel +44 (0) 1792 862287 | Fax +44 (0) 1792 869474

Web www.wallcolmonoy.co.uk | Email alloyproductsales@wallcolmonoy.co.uk



WALLCOLMONOY

Wall Colmonoy. Making Metals Work Harder Since 1938.

CINCINNATI | LOS LUNAS | OKLAHOMA CITY | PUNE (INDIA) | WALES (U.K.) | WINDSOR (CANADA)

The information provided herein is given as a guideline to follow. It is the responsibility of the end user to establish the process information most suitable for their specific application(s). Wall Colmonoy Limited (UK) assumes no responsibility for failure due to misuse or improper application of this product, or for any incidental damages arising out of the use of this material.